

CISTERNA AMBIENTE S.P.A.

DETERMINA DELL'AMMINISTRATORE N 149 DEL 14 FEBBRAIO 2020

Oggetto: **FORNITURA DI GASOLIO PER AUTOTRAZIONE PER GLI AUTOMEZZI ADIBITI ALLA RACCOLTA DEI RIFIUTI DI PROPRIETÀ DI CISTERNA AMBIENTE S.P.A. - CIG 818675973E. Provvedimento di ammissione, ex art. 76, comma 2 bis, D.Lgs. 50/16 e Determina di aggiudicazione, ex art. 32, comma 5, D.Lgs. 50/16.**

PREMESSO:

- che con Determina dell'Amministratore n. 143 del 23 gennaio 2020 è stato dato avvio alla procedura di affidamento della fornitura di gasolio per autotrazione per gli automezzi adibiti alla raccolta dei rifiuti di proprietà di Cisterna Ambiente;

VISTI

- gli atti di gara;

CONSIDERATO

- che entro il termine di scadenza di presentazione delle offerte è pervenuta una sola offerta: Soc. Censi Petroli S.r.l.

- che in esito alla verifica della documentazione inviata è stata proposta l'aggiudicazione della fornitura di gasolio per autotrazione per gli automezzi adibiti alla raccolta dei rifiuti di proprietà di Cisterna Ambiente in favore della Soc. Censi Petroli S.r.l., con sede a Cisterna di Latina, in Via Nettuno km 1+550 - 04100 a fronte di un ribasso dello 0,8% da applicare alla base d'asta indicata in atti;

VISTO il relativo verbale di gara e consapevole delle relative congruità, in termini sostanziali e valutate altresì le componenti dell'offerta aggiudicataria;

CONSIDERATO che tutte le prerogative di legge (art. 95, comma 10, D.Lgs. 50/16) sono sussistenti e che la ragione di idoneità e convenienza (art. 95, comma 12, D.Lgs. 50/16) può ravvisarsi nell'offerta presentata dalla società aggiudicataria;

RITENUTO, pertanto, di provvedere all'aggiudicazione della procedura in oggetto in favore della Soc. Censi Petroli;

VISTO il D.Lgs. 50/16.

Tutto ciò premesso e considerato parte integrante del presente atto

DETERMINA

1. di ammettere alla procedura di gara la Soc. Censi Petroli S.r.l., ai sensi art. 76, comma 2 bis, D.Lgs. 50/16, in esito alla verifica della documentazione attestante l'assenza dei motivi di esclusione di cui all'articolo 80, nonché la sussistenza dei requisiti economico-finanziari e tecnico-professionali, indicando che l'ufficio dove sono disponibili i relativi atti è l'Ufficio Gare di Cisterna Ambiente S.p.A.;

2. di approvare il verbale di gara n. 1 ed aggiudicare la fornitura di gasolio per autotrazione per gli automezzi adibiti alla raccolta dei rifiuti di proprietà di Cisterna Ambiente in favore della Soc. Censi Petroli S.r.l., con sede a Cisterna di Latina, in Via Nettuno km 1+550 - 04100;

3. di procedere con l'inoltro delle comunicazioni, ex art. 76, commi 2 bis e 5, lett. a), D.Lgs. 50/16 nelle modalità di cui all'art. 76, comma 6, D.Lgs. 50/16;

4. di dare corso, salvo la verifica dei requisiti autodichiarati, alla stipula del contratto;

5. di dare mandato agli uffici circa l'adempimento degli oneri pubblicitari confacenti al caso di specie.

Il Responsabile del procedimento

Avv. Diego Cianchetti